

会 社 案 内

合 資 会 社 長 谷 川 製 作 所

本 社 東 京 都 大 田 区 上 池 台 1 - 2 - 2

会社概要

商号 合資会社 長谷川製作所
本社 東京都大田区上池台 1-2-2
〒145-0064 電話 03(3786)2151(代)
FAX 03(3786)2162
HP <http://www.sam.hi-ho.ne.jp/haseck/>
E-Mail haseck@sam.hi-ho.ne.jp

設立 昭和26年3月26日
代表者 代表社員 長谷川 修
資本金 320万円
営業種目 光学機器付属品の製作及び精密金属プレス金型製作、部品加工
プレス用ロボ、簡易加工機、測定治具、組立治工具の設計製作
各種素材の選択組合わせによる大型部品の設計、試作品の製作

従業員 合計 4名

会社の経歴

昭和26年3月	資本金30万にてカメラ製作	
27年3月	資本金60万に増資	
31年	主製品をカメラアクセサリに切り替える。	
44年	精密金属プレス部門を主軸とする。	
46年	資本金120万に増資	
50年	資本金320万に増資	
平成元年	栃木工場設立	
平成12年1月	栃木工場休止	現在に至る

主要取引先

株式会社 覚博産業
株式会社 大塚電機
大隅化工 株式会社
株式会社 エメジウムアラセ
株式会社 ティエスエス・ジャパン

主要仕入れ先

株式会社 大実製作所
ダイワ鋼材株式会社
双葉電子株式会社
株式会社ミスミ
サカイメタル株式会社
菊池金属
ソノダ金属

取引銀行

東京シティ信用金庫 小山支店
三菱銀行 長原支店

主要機械設備

1、金型製作用機械設備

(設備名)	(形式、能力)	(製造会社)	(台数)
平面研磨盤	450×250	元製作所	1
成型研磨盤	400×200	(米)Parker,Maj.Co..	1
縦型フライス盤	1 1/2	関東機械	1
治具フライス盤	1 1/2	(チェコ)TOS ZEBRAK	1
治具ボーラー	NO.0 100×150	三井精機	1
放電加工機	150×250	エコミックス	1
旋盤	4尺	タチヤガワ製作所	1
電気炉	焼入れ 4.0kw	畑電機	1
	焼戻し 1.8kw	畑電機	1
コンターマシン	300mm	アマダ	1
面取機	200×200×C5	ニシムラジグ	1
ボール盤	13×350	遠州工業	1
	23×450	遠州工業	1
ワイアーカット	300×400	三菱電機	1

2、プレス加工用機械

(設備名)	(形式、能力)	(製造会社)	(台数)
C型クランク安全プレス	45ton	アイダ	2
	25ton	アマダ	1
C型クランク安全プレス	20ton	ヤマダドビー	1
フートプレス		岩崎機械	2
足踏みシャーリング		岩崎機械	1

3、仕上げおよび小物加工機械

(設備名)	(形式、能力)	(製造会社)	(台数)
タッピングマシン	1~4mm	多摩川精機	2
タッピングマシン	1~3mm	ブラザー工業	1
卓上ボール盤	0~6	吉良製作所	3
カシメ機械	1~8	ブラザー工業	1

4、測定用機械工具

(設備名)	(形式、能力)	(製造会社)	(台数)
ピンゲージセット	0.5~5.0(0.01)	東商	1
	1.0~6.0(0.25)	東商	1
ブロックゲージ	BM1-32C	三豊	1
ショアー硬度計	D型	島津製作所	1
デジタル計量器	0.5、10kg	テラオカ	1
	1.0、20kg	テラオカ	1

5、自社開発機械、製品

プレス加工用機械

プレス加工品取り出し整列装置、短尺材半自動供給装置
プッシャーロボット、ワーク取り出しロボット、フィーダーロボット
3Dプッシャーロボット、追尾式ロールフィーダー

仕上げ、組み立て用

タップ未加工防止装置1～12、カシメ不良防止装置
ロータリー式半自動カシメ盤、プッシャー式自動タップ
二液接着剤自動連続塗布装置、ハンドプレス式半導体検査装
ハンドプレス式半導体検査選別分類装置
手動Eリング挿入治具

6、金型関係

プレス用精密順送金型、精密単発金型、精密連動金型
手動式金属端子曲げジグ

7、製品関係

二酸化塩素を用いた消臭、滅菌装置の試作
科学未来館の超伝導浮上列車部品、磁気浮上体実験機製作
展示用ロボットアームの改造工事
電波暗室用のターンテーブル設計製作
キッサニア森永館のハイチュウ切断機
発想段階から製品化までの調査、設計、製作

会社案内図

(東急池上線)長原駅より徒歩4分

(自動車)環7長原陸橋大森方面側道の脇

